

Descripción

Es un asfalto que presenta mejores propiedades reológicas por medio de la adición de un elemento modificador, por lo tanto presenta un mayor grado de adherencia, mayor resistencia al envejecimiento y menor susceptibilidad térmica. Nuestros asfaltos cumplen los grados de PG de alto desempeño, mismo que rige por el método Superpave (Superior Performance Pavement).

Características según Norma SCT N-CMT -4-05-004/08

Características	Norma	Método de Prueba
Al Asfalto Original		
Viscosidad rotacional a 135°C. máximo, Pa. S.	3	ASTM D4402
Separación, diferencia de anillo y esfera; °C máximo.	2	m-mmp-4-05-022
Recuperación elástica por torsión 25°C, % mínimo.	35	m-mmp-4-05-024
Punto de Inflamación Cleveland; °C, mínimo.	230	m-mmp-4-05-007
Modulo de corte a 70°C, G/seno δ (KPa), mínimo.	1	ASTM D7175
Asfalto después de RTFO		
Pérdida por calentamiento (%), a 163°C, máximo.	1.0	ASTM D2872
Modulo de corte a 70°C, G/seno δ (KPa), mínimo.	2.2	ASTM D2872
Asfalto después de PAV		
Modulo de corte a 31°C, G/seno δ (KPa), Máximo.	5,000	ASTM D6521
Propiedades Reológicas BBR Después de PAV		
Rígidez a carga constante (Mpas), máximo, temp. -12°C.	300	ASTM D6648
Relación logarítmica Rigidez/Tiempo valor, mínimo, temp -12°C*.	0.300	ASTM D6648

BENEFICIO

Al utilizar asfaltos modificados con grado PG se reducen el ahullanamiento y el fisuramiento, pues las mezclas son más rígidas a altas temperaturas y más flexibles a bajas temperaturas. CODIAS, S.A. DE C.V. está ampliamente comprometido con la calidad, lo que trae consigo ventajas que satisfacen plenamente las necesidades de nuestros clientes.

Aplicaciones

- 1.-Mezclas para carpetas drenantes.
- 2.-Mezclas para carpetas resistentes y rugosas.
- 3.-Mezclas para carpetas densas.

Precauciones y Manejo

Es un producto estable a la temperatura de uso, sin embargo al calentarse a las temperaturas cercanas a 280°C. los vapores emitidos pueden entrar en combustión en presencia de llama. No se recomienda manejar el producto por encima de 200°C, ya que el modificador se degrada y el mismo asfalto pierde sus propiedades fisicoquímicas.

VENTAJAS DE NUESTRA ASFÁLTO GRADO PG 76-22

- 1.-Disminuye la exudación del asfalto, por la viscosidad del mismo.
- 2.-Mejor cohesión.
- 3.-Mayor durabilidad.
- 4.-Reduce el costo de mantenimiento.
- 5.-Mayor resistencia a la acción del agua.
- 6.-Químicamente estable.

Almacenamiento y Manejo

El tanque de almacenamiento debe tener sistema de calentamiento, distribuido a lo largo del mismo, también debe de estar provisto de sistema de agitación y circulación que garanticen completa homogeneidad en el producto durante la fabricación de la mezcla.

Recomendaciones para la Salud y Seguridad:

El sulfato de hidrógeno puede almacenarse en los tanques de almacenamiento y alcanzar concentraciones peligrosas, se recomienda lo siguiente.

- Utilizar equipo de protección respiratoria.
- Guantes
- Ropa de protección personal como mangas, guantes y botas.
- Gafas de seguridad o caretas.